

АЛЮМООКСИДНАЯ КЕРАМИКА

Предприятие производит керамические изделия, в том числе подложки, из корундовой вакуумплотной алюмооксидной керамики красного и белого цвета с содержанием двуокси алюминия 94,0-99,7%, и стеатита. Алюмооксидная керамика выпускается в соответствии с требованиями технических условий аЯ0.027.002 ТУ «Керамика вакуумплотная». Стеатит выпускается в соответствии с ОСТ 11 0309-86 «Материалы керамические для изделий электронной техники. Технические условия».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АЛЮМООКСИДНОЙ КЕРАМИКИ

№ п/п	Наименование параметров	Значение
1	Содержание оксида алюминия, %, не менее	94,0-99,7
2	Цвет	красный/коричневый/белый
3	Водопоглощение, %, не более	0,02
4	Кажущаяся плотность, г/см ³ , не менее	3,60-3,96
5	Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом x см, не менее	10 ⁻¹³ - 10 ⁻¹⁴
6	Температурный коэффициент линейного расширения в интервале температур 20...900°C, 1/°C	(5,7-7,9)×10 ⁻⁶
7	Диэлектрическая проницаемость при частоте 1 ГГц, 25°C, не более	(8,6-10,0) ^{±0,2}
8	Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 1 ГГц, 20°C	(6-10)×10 ⁻⁴
9	Предел прочности при статическом изгибе, МПа, не менее	310-320
10	Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	20-40

ПАРАМЕТРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ

№ п/п	Наименование параметров	Значение
1	Геометрические размеры, мм: – стержни, трубки	диаметр 0,5-20 длина 3-500
	– объемные изделия	3х3х3-120х120х120
2	Качество механической обработки (допуски, параллельность, соосность, шероховатость)	согласно требований заказчика

ПАРАМЕТРЫ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ПОДЛОЖЕК

№ п/п	Наименование параметров	Значение
1	Шероховатость полированной поверхности, Rz, мкм	0,1
2	Шероховатость шлифованной поверхности, Ra, мкм	1,6
3	Количество полированных/шлифованных поверхностей, шт, не более	2,0
4	Размеры изготавливаемых подложек*	(60х48) ^{-0,2}
5	Толщина изготавливаемых подложек*	(0,7 - 5,0) ^{-0,05}

*Возможно изготовление подложек по индивидуальным чертежам заказчика.

Алюмооксидная керамика

1

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ С ПОКРЫТИЕМ

№ п/п	Наименование параметров	Значение
1	Материал металлизации	молибден, вольфрам
2	Толщина слоя металлизации, мкм : – при вжигании пасты – при конденсации металлов в вакууме	20-50 3-18
3	Толщина никелевого покрытия, мкм	3-10
4	Прочность сцепления металлизационного покрытия с керамикой «на отрыв», кгс/см ² , не менее : – при вжигании пасты – при конденсации металлов в вакууме	800 600
5	Параметры глазурного покрытия : – цвет – термостойкость, °С, не менее	прозрачная 1000

